

MASTIC SILICONE HAUTE TEMPÉRATURE

- ⊙ Mastic élastomère mono-composant à base de silicone, vulcanisant à froid.
- ⊙ Il peut être utilisé pour le collage de matériaux soumis à des vibrations et à des températures relativement élevées, comme joint de carters de moteurs ou de pompes à eau, joint d'étanchéité de fours.
- ⊙ Excellente résistance aux températures comprises entre -40 et $+180$ °C, au feu, à la chaleur et aux gaz chauds.
- ⊙ Réticulation rapide.
- ⊙ Permanence dans le temps des propriétés mécaniques.
- ⊙ Facilité de mise en œuvre : pas besoin de pistolet.
- ⊙ Bonne résistance aux U.V.
- ⊙ Adhère à la céramique, émail, verre, aluminium, acier, inox, et certains matériaux duroplastiques ou thermoplastiques.
- ⊙ PROCOLLE CARTER GUN NOIR n'est pas conducteur.

Protection des tôles de bardage ; protection anticorrosion ; étanchéité des murs, bassins, fosses, toitures, solins, piscines ; insonorisation de planchers, murs, escaliers, portes ; antidérapant pour escaliers, échelles, caillebotis ; protection bas de machines-outils ; rénovation de machines ; protection contre attaques chimiques (cuves, visserie, brides) ; protection conduits de fumée (basse température extérieure) ; étanchéité de caniveaux, bacs d'eaux usées, bacs de dégraissage ; réparation de cuves plastique, inox, galva, polyester, acier, béton ; antivibrations pour machines, plaque d'égout, appareils ; réparation de chambres froides, bac frigo/congélateur, laboratoires ; idéal pour les transporteurs en collage et étanchéité des carrosseries et en anticorrosion.

APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

• Mécanique

- Clapets
- Joints
- Pièces caoutchouc
- Réparation des fuites
- Caches chaînes
- Joints toriques
- Déflecteurs
- Carters
- Pompes à eau
- Pompes à huile

• Autres

- Etanchéité tuyaux hydrauliques et chauffage
- Réparation des fuites d'eau
- Joints d'échelle hublots ventilation vitres
- Collage des matériaux
- Joints d'étanchéité marine

UTILISATEURS

Industries, bâtiment, climatiseurs, sanitaires, industrie automobile, transporteurs, etc.



• Electrique

- Etanchéité
- Brides
- Joints colle
- Isolation branchements
- Etanchéité branchement
- Etanchéité boîtier dérivation
- Etanchéité plaque à borne
- Etanchéité presse-étoupe

APPLICATION

Appliquer sur des surfaces dégraissées, propres, sèches et exemptes de parties friables. Lever la gâchette, dévisser l'embout, descendre la gâchette et appuyer pour extruder le produit.

Appliquer sur un fond de joint pour limiter la profondeur du mastic et supporter la pression exercée lors du lissage du mastic, puis lisser le mastic frais à l'aide d'une spatule. Sur supports poreux, appliquer un primaire. Sur supports lisses, bien dégraisser les surfaces. Nettoyer le matériel avec du PRESTO 75.

CONDITIONS D'EMPLOI

Ne pas appliquer sur les joints de culasse ni sur les pots d'échappement. Stocker au frais et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert jusqu'à 12 mois. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : pâte couleur noire.

Densité : 1,23.

Dureté shore A : 18.

Allongement à la rupture : > 600 %.

Résistance à la rupture : $1,3$ N/mm².

Formation de peau : 14 min (23 °C / 50 % HR).

Réticulation : 1,5 mm / 24 heures à 23 °C.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D1102-0616-1686



POUR UNE DÉMONSTRATION :
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société  www.pro5.fr

PROTECTION PRÉCONISÉE : gants nitrile.

