

DÉSOXYDANT POUR ACIER INOXYDABLE APRÈS SOUDURE

- Dégraisse, décape en une seule opération.
- Son action est quasiment immédiate.
- Agit pratiquement sans frotter.

- Très haut pouvoir dégraissant.
- Dissout la calamine.
- Se mélange à l'eau.

Elimine le bleuissement après soudure.

Dissout la calamine sur les aciers inoxydables.

APPLICATION

En pulvérisation : pour le bleuissement.

Suivant le support à décaper, s'utilise pur ou dilué à 50 % d'eau. Pulvériser sur la surface à traiter de bas en haut, laisser agir 5 minutes.

Si nécessaire, activer par un léger brossage.

Rincer à l'eau sous pression.

En bain : pour le cordon de soudure.

Prévoir un bac en polyéthylène.

Immerger les pièces à traiter pendant 30 minutes, jusqu'à décapage complet.

Ressortir les pièces, rincer abondamment à l'eau sous pression. Suivant le décapage à effectuer, le produit peut être utilisé pur ou dilué.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : liquide limpide incolore à jaune.

pH : ≤ 1.

Densité à 20°C : 1,17 environ.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

EPI: pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société www.pro5.fr

PROTECTION PRÉCONISÉE : gants, lunettes, vêtements de protection

D126-0313-6270



