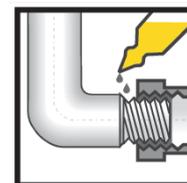


ProColle

ÉTANCHE



Étanchéité fileté pour raccords et tubes métalliques

- Adhésif anaérobie efficace sur tous les raccords filetés métalliques.
- Facile d'emploi sur tous raccords hydrauliques, pneumatiques, gaz et tous les fluides automobiles.
- Compatible avec le gaz et le GPL.
- Étanchéité immédiate jusqu'à 30 bars.
- Étanche et résiste à la pression d'éclatement du raccord après polymérisation complète.
- Aucun risque d'obturer les conduits.
- Résiste aux vibrations et aux changements de température.
- Remplace avantageusement la filasse et rubans Téflon*.
- Orientation possible des raccords sans risque de fuite.
- Démontable avec un outillage classique.
- Polymérise sur tous les métaux à partir de 5 °C.
- Après polymérisation, résiste à des températures entre -50 et + 150 °C.
- Utilisable sur les raccords filetés en contact des gaz (gaz de ville, butane, propane).
- Conforme à la norme EN 751-1 (certifié par DVGW)**.

UTILISATEURS

Garages, concessionnaires de véhicules, plombiers, agriculteurs, services entretien de tout type de sociétés, services techniques de mairies, etc.

APPLICATION

• Assemblage :

Les surfaces internes et externes doivent être propres, dégraissées et sèches. Bien agiter le produit avant usage. Appliquer un cordon à 360° sur le filetage mâle en évitant de mettre du produit sur le premier filet. Appuyer suffisamment de façon à ce que le produit remplisse bien les filets. Dans le cas de filetage de gros diamètre ou grossier, appliquer une quantité de produit plus importante, et déposer aussi un cordon à 360° sur la partie femelle du filetage. Assembler et serrer les parties à raccorder pour obtenir l'alignement souhaité. Après serrage correct de l'assemblage, l'étanchéité est immédiate sous pression modérée. La résistance maximum à la pression ainsi que la résistance aux solvants sont obtenues après un temps de polymérisation de 24 heures minimum.

• Désassemblage :

Démonter avec des outils à main classiques. Les pièces peuvent être nettoyées avec du PRESTO ORANGE ou PRESTO 75 et avec l'aide d'une brosse métallique.

CONDITIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur les plastiques, particulièrement sur les thermoplastiques. Ne pas utiliser dans des installations transportant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène. Ne pas utiliser pour l'étanchéité vis à vis du chlore ou d'autres oxydants forts. Délai de conservation dans le flacon d'origine non ouvert : 12 mois. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES DU MONOMÈRE

Aspect : liquide jaune.
Base chimique : diméthacrylate.
Densité : 1,05 environ.
Viscosité : (mPa.s – cône/plan) : 24 000 thixo.
Temps de prise sur vis M10 en acier : 15 à 30 minutes.
Temps de mise en service : 3 heures.
Jeu maxi ou diamètre de vis maxi : 0,80 mm.
Résistance finale : après 3 à 6 heures.

CARACTÉRISTIQUES DU POLYMÈRE

Couple de rupture, assemblage libre, (DIN 54454) : 20 Nm.
Résistance au cisaillement (DIN 54452) : 6 - 13 N/mm².
Plage de températures : -50 à 150 °C.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société

 www.pro5.fr

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D1332-0213-1248

* Marque déposée de Dupont de Nemours

** Conforme à la norme EN 751-1 catégorie H: raccord conique/cylindrique et conique/conique de ø nominal : 10 à 50.



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

