



# KAMOVE 950

## REVÊTEMENT GALVANISANT A FROID

- A base d'ester époxy monocomposant.
- Assure une passivation complète du support.
- Très haute teneur en zinc métal.
- Bonne protection anticorrosion.
- Haute résistance en atmosphère industrielle.
- Après séchage laisse une couche de zinc métallique.
- Assure une protection cathodique durable.
- S'utilise à l'extérieur et à l'intérieur.
- Renforce la longévité des supports traités.
- Permet la soudure électrique par point.
- Peut être recouvert par tout système de peinture.
- Sans solvants chlorés. Résiste jusqu'à 450 °C.
- Classification AFNOR NFT 36 005 - Famille I Classe 10g.

Permet de refaire la galvanisation des cordons et des points de soudure sur tôles et aciers galvanisés. Revêtement pour les tôles en acier et acier galvanisé, barrières de protection, glissières, poteaux de signalisation, étais de maçonnerie et charpentes. Idéale pour l'atmosphère marine et agressive, les installations portuaires, raffineries, huisseries, tuyauteries, etc.

### APPLICATION

S'utilise pur. Appliquer le produit par pulvérisation. Bien remuer le contenu du bidon avant l'utilisation et pendant l'application.

Le revêtement doit être appliqué sur une surface propre et sèche. Dans le cas d'une application au pinceau ou à la brosse KAMOVE 950 s'utilise pur. Dans le cas d'une application au pistolet, diluer avec 5 % de DILU 461. A l'airless : diluer avec 5 % de DILU 461. Dans tous les cas, appliquer le revêtement uniformément sur l'ensemble du support. Peut être recouvert, après 6 heures de séchage à 20 °C, par BRILARUST.

Pour l'utilisation d'autres peintures, faire un essai préalable.

### CONDITIONS D'EMPLOI

Conservation : 12 mois dans l'emballage hermétiquement clos, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité. Par temps froid ou humide, le temps de séchage augmente. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

### CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Pouvoir couvrant : 8 m<sup>2</sup> au kg pour une épaisseur sèche de 20 µ.

Hors poussière : 5 mn à 20 °C.

Sec manipulable : 30 mn.

Sec dur : 24 h.

Recouvrable : 6 h.

Caractéristiques

Aspect : gris mat.

Point éclair : 27 °C.

Densité : 2.

Teneur en zinc par rapport à l'extrait sec : 83 %.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D1370-0717-3617



POUR UNE DÉMONSTRATION :  
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP  
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société  [www.pro5.fr](http://www.pro5.fr)

PROTECTION PRÉCONISÉE : gants nitrile, lunettes, vêtements de protection.

