



PROALIM MEGACID

gamme
PROALIM



**NETTOYANT
ACIDE**

NETTOYANT ACIDE TRÈS CONCENTRÉ NON MOUSSANT

- **Efficace** : enlève les dépôts de calcaire et de protéines sur tous supports en industrie alimentaire.
- **Action rapide** : la combinaison acide/détergent agit rapidement et efficacement.
- **Fait briller** : rénove les surfaces en acier inoxydable.
- **N'émet pas de vapeurs corrosives** : sans acide chlorhydrique ni acide nitrique.
- **Enlève la rouille** sur les équipements et les pièces en acier et en fonte.
- **Convient également pour les applications nettoyage en place (N.E.P./C.I.P.)**.
- **Sans attaque sur les surfaces peintes à la dilution d'emploi**.
- **Utilisable en milieu alimentaire, conforme à l'arrêté du 19 décembre 2013**.
- **Tensioactifs biodégradables à plus de 90 %**.
- **Spectaculaire pour le nettoyage des carrelages antidérapants**.

UTILISATEURS

Les conserveries, laiteries, boulangeries, usines de traitement de poisson, du vin, de légumes, les usines d'embouteillage, l'industrie de la viande et de volaille, les cuisines des collectivités, brasseries, supermarchés, usines de fabrications à base d'œufs et restaurants.

S'UTILISE AVEC

Concept ZDS (*Zep Dilution System*), centrales d'hygiène, nettoyeurs HP, canon à mousse, FOAM CLEAN, brosses "BrosseAgro".

APPLICATION

- **S'utilise toujours dilué dans l'eau.**

Diluer de 2 à 10 % suivant le type et le degré de salissures, appliquer la solution, laisser agir quelques minutes, brosser si nécessaire, rincer abondamment à l'eau claire.

- **Nettoyage/détartrage de circuits NEP/CIP** : rincer le système à l'eau froide, diluer de 10 à 15 %, faire circuler la solution 20 min à 1 heure, purger le système, bien rincer.

- **Lave-vaisselle** : ajouter 3 litres dans la machine, faire tourner celle-ci jusqu'à dissolution du calcaire. Vidanger, remettre en fonctionnement 5 minutes avec de l'eau et vidanger à nouveau.

- **Verre et plastique** : diluer 3 % dans l'eau chaude, laisser agir. Rincer abondamment à l'eau chaude et ensuite sécher.

- **Rénovation des surfaces en inox** : diluer entre 15 et 20 %, étaler la solution sur la surface à faire briller, laisser agir, rincer abondamment à l'eau claire. Répéter l'opération si nécessaire.

CONDITIONS D'EMPLOI

Ne pas laisser sécher sur les surfaces. Rincer à l'eau. Ne jamais utiliser sur de l'acier galvanisé ou des métaux polis. En cas de contact accidentel, rincer immédiatement à l'eau. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : liquide limpide transparent.

Odeur : douce.

pH pur : < 1.

pH (5 %) : 1,3 environ.

Densité : 1,28 environ.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.



D2206-1014-1416

POUR UNE DÉMONSTRATION :
CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT ZEP
OU LE SERVICE COMMERCIAL : 02 37 65 50 52

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société **Pro5** www.pro5.fr
PROTECTION PRÉCONISÉE : gants, lunettes, vêtements de protection.



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.