



ProColle **REPINSTANT** LOW MONOMÈRE

BANDE DE RÉPARATION INSTANTANÉE POUR CANALISATIONS, CONDUITES, RACCORDS DE TUYAUX



- ▶ Bande de réparation renforcée prête à l'emploi permettant la réparation à froid des fissures et fuites sur les canalisations, conduites et tuyaux.
- ▶ Ruban enroulé de tissu de verre imprégné de résine polyuréthane.
- ▶ Sa flexibilité facilite son application sur les coudes et raccords profilés, sur les joints irréguliers.
- ▶ Résiste à la plupart des solutions aqueuses, aux acides et alcalins dilués, aux cétones et alcools, à l'essence, au diesel, aux mazouts et aux essences minérales.
- ▶ Résiste aux vibrations et aux chocs.
- ▶ Permet de réduire les coûts d'entretien, les coûts d'arrêt de production.
- ▶ Adhère facilement sur la plupart des matériaux, tels que le verre, le plexiglas, le PVC, le caoutchouc, le métal (acier, cuivre, inox, aluminium, fonte), même sur surface humide.
- ▶ Réparation permanente : une fois polymérisée, la bande peut être usinée, percée, poncée et peinte.
- ▶ Résiste à la pression des conduites d'alimentation entre 5 et 30 bars et à des températures allant jusqu'à 120°C en continu, 150°C en pointe

Utilisateurs : Services de maintenance industriel , plombiers chauffagistes , service technique collectivités , ateliers de mécanique , petrochimie ...

APPLICATION

Couper la pression dans les tuyauteries. Il n'est pas nécessaire de vidanger, un écoulement ne gêne pas la réparation. La surface à réparer doit être propre et exempte de peinture et de particules de rouille. Immerger la bande de PROCOLLE REPINSTANT LOW MONOMERE dans l'eau pendant 30 secondes. Eponger la bande pour retirer l'excès d'eau. Le temps de travail est environ de 2 minutes. Enrouler la bande autour du tuyau endommagé en encadrant la fissure de 4 à 5 cm sur les côtés. Il est très important de bien serrer. Minimum 4 à 5 couches sont nécessaires pour une parfaite étanchéité. Masser énergiquement la bande dans le sens de l'enroulement en la modelant avec la main autour du tuyau lors du dernier passage. La polymérisation commence au bout de 7 à 10 minutes et se termine au bout de 30 à 45 minutes. Remettre en pression.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Pensez à notre gamme de produits dégraissant de surface

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : Bande de couleur blanche
Dimension : 1800 x 50 mm
Temps de travail : 1 à 2 minutes (selon la température).
Temps de durcissement initial : 7 à 10 minutes.
Temps de séchage complet : 30 à 45 minutes.
Température d'utilisation maximum : 120°C en continu, jusqu'à 150°C en pointe.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Résistance à la pression (après polymérisation) : 5 à 30 bars (dépend des dimensions du tuyau et de la fuite).
Résistance à la traction : 300 bars.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne jamais ouvrir le sachet avant de s'en servir. Effectuer un test au préalable sur la surface à traiter afin de vérifier la compatibilité. Se référer aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

PROTECTION RECOMMANDÉE

Gants de protection, lunettes de protection, vêtements de protection.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.



Les marques déposées Zep sont la propriété de Zep IP Holding LLC et sont utilisées sous licence limitée avec leur permission.

EPI : pour votre protection individuelle et vos vêtements de travail adaptés à votre activité, nous vous recommandons la société



www.pro5.fr

1124

