



GRAISSE ALIMENTAIRE BLANCHE pour l'industrie agroalimentaire



- Graisse blanche à base d'huile CODEX contenant de l'oxyde de zinc et des épaississants organiques.
- Agrément NSF catégorie H1 : lubrifiant acceptable dans le secteur de la transformation des produits alimentaires en cas de contact fortuit (enregistrement n° 138349).
- Graisse à haute performance pour lutter contre la corrosion chimique et électrolytique en milieu alimentaire.
- Résiste aux températures élevées, aux contraintes mécaniques, à l'eau et aux vapeurs salines.
- LUBRAL est sans saveur ni odeur.
- LUBRAL ne rancit pas et ne tâche pas.
- LUBRAL reste efficace de 20 °C à + 140 °C.

LUBRAL offre une résistance exceptionnelle à l'acidité des jus de fruits et aux détergents alcalins utilisés pour le nettoyage des machines dans les : conserveries, laiteries, biscuiteries, boulangeries, abattoirs, charcuteries aussi bien que dans les industries pharmaceutiques, navales, textiles, etc ...

APPLICATION

Nettoyer soigneusement les parties à lubrifier. Agiter et pulvériser, avec ou sans le jet directionnel, les endroits ou surfaces à traiter pour une fubrification de longue durée.

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect: graisse blanche.

Viscosité de l'huile de base à 40 °C : 68 cst (NFT 60100).

Point de goutte : > 180° C (NFT 60102). Plage d'utilisation : - $20 \text{ à } +140^{\circ}$ C.

Grade NLGI: 1,5.

Pénétrabilité: 290/310 (NFT 60132).

Volume net: 400 ml.

Test Shell 4 billes soudure : > 180 ASTM D2596

Gaz propulseur: CO₂.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D763-0920-1008





