



# COFFRE 110 LITRES ABSORBANT OU DENEIGEANT

## DISTRIBUTEURS

**Permet de stocker les absorbants ou déneigeants dans de bonnes conditions.**

Étanche à la pénétration de l'eau

Stable et robuste

Insensible aux basses et hautes températures, à la poussière, traité anti U.V

### Caractéristiques :

Matière : 100 % polyéthylène

Capacité : 110 Litres

Dimensions : L 650 x l 500 x H 570 mm

Poids : 6.3 kg

**Code : 9040000989100**

M80-1117



### ZEP INDUSTRIES

Z.I. du Poirier - 28210 Nogent Le Roi

Tél. 02 37 65 50 50 - Fax 02 37 65 50 51

[www.zep-industries.fr](http://www.zep-industries.fr) - [postmaster@zep-industries.fr](mailto:postmaster@zep-industries.fr)

Les caractéristiques sont susceptibles de modifications à tout moment en fonction de l'évolution technique.

Toutes les marques commerciales déposées ou non déposées citées dans ce document sont la propriété exclusive de leurs détenteurs respectifs